

RI-PRODOTTI

**"l'alluminio non si consuma, si usa e si riusa e si riusa...".
Oggi in Italia oltre il 48% dell'alluminio circolante proviene dal riciclo**

Leggero, resistente agli urti e alla corrosione, durevole, a-magnetico, eccellente conduttore termico ed elettrico e, principalmente, **riciclabile al 100%** e all'infinito sono alcune delle proprietà e caratteristiche che fanno dell'alluminio uno dei materiali più utilizzati in diversi settori industriali e del design.

Oggi è, infatti, impossibile pensare ad un mondo senza alluminio. Il suo impiego va dall'edilizia all'ingegneria aeronautica, dal microchip al veicolo spaziale, dalle tende alla veneziana all'automobile, dalle pennellature agli arredi, dalle linee elettriche esterne o interrate alla base filettata della lampadina, dalle protezioni alle linee telefoniche agli imballaggi, dalle lattine alle bombolette spray alle pentole.



RI-PRODURRE ALLUMINIO: UN RISPARMIO DI RISORSE E DI ENERGIA

L'alluminio è un materiale totalmente riciclabile. Il suo recupero e riciclo, oltre a evitare l'estrazione di bauxite, **consente di risparmiare il 95% dell'energia** richiesta per produrlo partendo dalla materia prima. Infatti per ricavare dalla bauxite 1 Kg di alluminio sono necessari 14 Kwh, mentre per ricavare 1 Kg di alluminio nuovo da quello usato servono solo 0,7 Kwh di energia.

Il riciclo dell'alluminio costituisce un'importante attività economica, che dà lavoro a molti addetti: **il nostro Paese è il primo produttore europeo di alluminio riciclato** ed il terzo nel Mondo.

I PROCESSI E I PRODOTTI DEL RICICLO

Dopo la raccolta differenziata, gli oggetti di alluminio raccolti arrivano all'impianto di separazione e primo trattamento. Qui, grazie ad un particolare separatore che funziona a correnti parassite, vengono separati da eventuali metalli magnetici (ferro) o da altri materiali diversi (vetro, plastica, etc.). Vengono poi pressati in balle e portati alle fonderie, dove, dopo un controllo sulla qualità del materiale, vengono pre-trattati a circa 500° per liberarli da altre sostanze estranee. La fusione avviene poi in forno alla temperatura di 800°, fino ad ottenere alluminio liquido che viene trasformato in lingotto.

L'alluminio recuperato, di qualità identica a quello originale, viene impiegato in edilizia, meccanica e casalinghi oltre che nel settore degli imballaggi.

LO SAPEVATE CHE ...

- Negli anni 50-60 in un'automobile c'erano in media 40 Kg di alluminio, oggi ce ne sono circa 70. Ma diverse case automobilistiche hanno già iniziato ad utilizzare al 100% l'alluminio per telai e carrozzeria.
- Occorrono 640 lattine per fare un cerchione per auto.
- Con 800 lattine si costruisce una bicicletta completa di accessori.
- Occorrono 150 lattine per realizzare una bici da competizione.
- Con 3 lattine si fa un paio di occhiali
- Con 130 lattine si costruisce un monopattino
- Occorrono 37 lattine per fare una caffettiera.
- Tutte la caffettiere prodotte in Italia (7.000.000 di unità) sono in alluminio riciclato.

