



IL CICLO DI VITA DELL'ALLUMINIO

1. L'IMBALLAGGIO



- LATTINE PER BEVANDE
- BOMBOLETTE AEROSOL
- SCATOLETTE E VASCHE PER IL CIBO
- FOGLIO SOTTILE
- TUBETTI
- TAPPI E CHIUSURE



L'ALLUMINIO RICICLATO HA LE STESSA PROPRIETÀ E QUALITÀ DELL'ALLUMINIO ORIGINARIO. VIENE IMPIEGATO NELL'INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA, NELL'EDILIZIA, NEI CASALINGHI E PER NUOVI IMBALLAGGI. IL 100% DELL'ALLUMINIO PRODOTTO IN ITALIA PROVIENE DAL RICICLO

OCCORRONO **800** LATTINE PER UNA CITY BIKE

CON **130** LATTINE SI COSTRUISCE UN MONOPATTINO

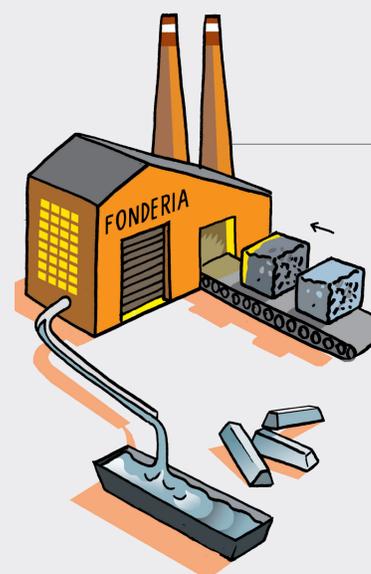
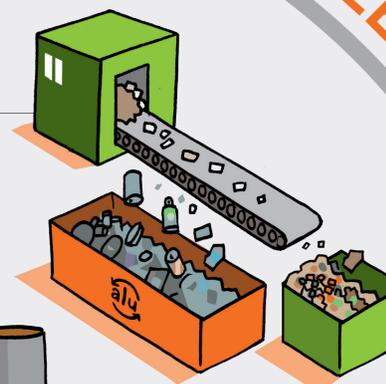
4. IL RIPRODOTTO

2. LA RACCOLTA DIFFERENZIATA E LA SELEZIONE



L'ALLUMINIO PUO' ESSERE RACCOLTO IN SACCHI E BIDONCINI CONDOMINIALI, OPPURE IN CASSONETTI E CAMPANE STRADALI

DOPO LA RACCOLTA DIFFERENZIATA, L'ALLUMINIO VIENE PORTATO IN APPOSITI CENTRI DI SELEZIONE DOVE, GRAZIE AD UN APPOSITO MACCHINARIO A CORRENTI INDOTTE, È SEPARATO DAGLI ALTRI MATERIALI E COMPATTATO IN BALLE



DOPO IL CENTRO DI SELEZIONE, L'ALLUMINIO È PRONTO PER LA FONDERIA DOVE VIENE PRIMA PRE-TRATTATO PER ELIMINARE EVENTUALI IMPURITÀ, POI FUSO A 800 GRADI PER AVERE ALLUMINIO LIQUIDO DAL QUALE SI OTTENGONO PLACCHE E LINGOTTI

3. L'INDUSTRIA DEL RICICLO